

Handleiding inbranden ongecoat blauwstaal

Producten van blauwstaal die niet zijn gesiliconeerd en niet zijn voorzien van een fabrieksmatige antiaanbaklaag, moeten vóór gebruik worden ingebrand.

Hoe werkt het (opnieuw) inbranden van blauwstaal?

Vorbereidende stappen wanneer het product tekenen van oxidatie vertoont:

- Verwijder oxidatieplekjes met een ruwe spons of borstel.
- Was het product grondig met een sopje en spoel het goed af onder stromend water.
- Droog het product zorgvuldig af en plaats het vervolgens kort in een oven van 100 °C om volledig te drogen.
- Laat het product daarna volledig afkoelen.

Het inbranden:

- Vet het product licht in met een neutrale olie, bijvoorbeeld zonnebloem- of arachideolie.
- Verwijder overtollige olie zoveel mogelijk. Er blijft altijd een dun laagje achter; een te dikke laag olie kan plakken veroorzaken omdat de olie niet volledig kan uitharden.
- Verwarm het product ondersteboven in een oven van 230 °C gedurende ongeveer 45 minuten. Het inbranden is voltooid zodra het product niet langer walmt.
- Laat het product afkoelen in de oven. Herhaal het inbrandproces indien nodig één of twee keer.
- Na het inbranden krijgt het product een donkerdere kleur. Dit is normaal en vormt de beschermende laag.
- Voor gebruik lossingsmiddel aanbrengen. Na gebruik restanten en vetten uitvegen met een pluisvrij papier of doek en droog wegzetten.